



Tecno Systems lancia Korium Jet

A Ponzano Veneto è stato progettato e realizzato un sistema completo per la scansione e il taglio delle pelli che sfrutta l'innovativa tecnologia del getto d'acqua

Tecno Systems, l'azienda di Ponzano Veneto guidata da Amer Koronli, esclusiva importatrice e distributrice per il mercato italiano di alcuni fra i più importanti marchi europei nella tecnologia CAD/CAM, quali Kuris, Aristo, Vetigraph, Human Solutions, sta vivendo una nuova fase della sua storia. Il suo punto di svolta si è avuto di recente, quando ha iniziato la commercializzazione di una macchina progettata e realizzata al proprio interno. Si tratta di **Korium Jet**, un sistema completo per la scansione e il taglio delle pelli che sfrutta l'innovativa tecnologia del getto d'acqua. Studiata da un team di esperti progettisti europei, offre la migliore soluzione per i bisogni specifici di diversi settori industriali: imbottito, automotive, abbigliamento, calzatura e pelletteria; la sua modularità gli consente di adattarsi ai bisogni di chi taglia 40 pelli al giorno e di chi arriva a lavorarne 200. Estremamente semplice da utilizzare, questa macchina è in grado di offrire al tempo stesso, attraverso soluzioni hardware e software all'avanguardia, un'accuratezza di lavorazione di altissimo livello.

COME LAVORA KORIAM JET

A seconda delle esigenze del cliente, Korium Jet può essere configurato come sistema *on-line* oppure *off-line*.

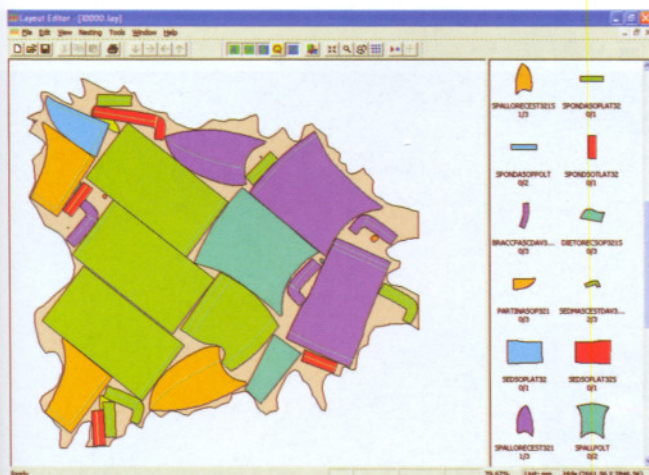
La versione *on-line* prevede che i diversi passaggi di lavorazione della pelle siano eseguiti l'uno di seguito all'altro, partendo quindi dalla rilevazione dei difetti e dalla loro marcatura, per passare alla scansione ed al successivo nesting automatico delle dime ed infine al taglio. La versione *off-line*, che permette di sfruttare al meglio l'elevata modularità di questo sistema, prevede tre fasi. La prima è l'acquisizione dell'immagine della pelle, dopo che questa è stata opportunamente controllata dall'operatore e ne sono stati eviden-



■ Korium modello 3
□ Korium Model 3

ziati i difetti. Dopo la scansione essa viene etichettata e archiviata per un suo futuro impiego. Nella seconda fase l'operatore lancia dal PC il programma di nesting automatico delle sagome da tagliare sulle pelli precedentemente acquisite, memorizzandone in seguito il risultato. Durante la terza e ultima fase, l'operatore a bordo macchina stende sul tavolo la pelle scelta e ne richiama l'immagine salvata.

È possibile posizionarla a propria discrezione sul banco di taglio, poiché la posizione precisa viene rilevata da una fotocamera. Il software che accompagna la macchina di taglio riconosce la pelle dal suo codice a barre, carica i dati del nesting e genera il percorso otti-



■ Nesting delle dime
 KoriumTemplate Nesting

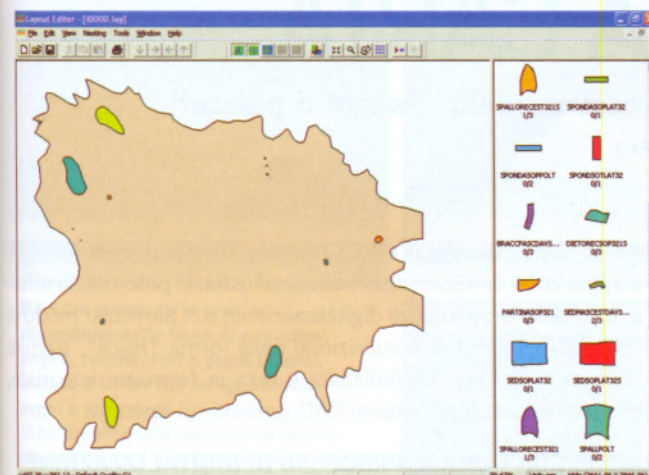
male di taglio per le teste waterjet, inviandolo quindi al sistema. Nel caso in cui il nesting abbia previsto il recupero di parte della pelle, il software provvederà a stampare un nuovo codice a barre da applicare su di essa.

SOFTWARE DI MONITORAGGIO

L'analisi della gestione delle lavorazioni è affidata a un particolare software, in grado di fornire una panoramica in tempo reale sulle statistiche di produzione, i consumi della pelle e gli ordini, permettendo quindi di tenere costantemente sotto controllo l'efficienza dei processi lavorativi e di effettuare stime sui costi futuri, sugli approvvigionamenti di materia prima e sui confronti fra fornitori diversi.

UNO O PIÙ BANCHI, SCEGLIE IL CLIENTE

A seconda delle esigenze produttive del singolo cliente, la macchina è disponibile in tre versioni: con un banco e una testa di taglio; con due banchi e una testa; infine l'ammiraglia dotata di due banchi di taglio e due teste. Le misure possono comunque essere personalizzate sulla base delle specifiche necessità del cliente.



■ Scansione della pezza e rilevamento dei difetti
 Leather hide scanning and defect detection.

TECNO SYSTEMS LAUNCHES KORIAM JET

At Ponzano Veneto, Tecno Systems has designed and produced a complete system for leather scanning and cutting which makes use of the innovative waterjet technology

Tecno Systems, a company located in Ponzano Veneto and run by Amer Koronli, is the exclusive importer and distributor for the Italian market of some of the most important European brands in CAD/CAM technology like Kuris, Aristo, Vetigraph and Human Solutions – and it's entering a new stage in its history. Its turning point was reached recently, when the company started marketing a new machine entirely designed and produced in-house. Called Korium Jet, it's a complete system for leather scanning and cutting which makes use of the innovative waterjet technology. Studied by a team of experienced European designers, it provides the best solution for the specific needs of different industrial sectors: upholstery, automotive, apparel, footwear and leather goods. Thanks to its modularity, this system well adapts to the needs of those who cut 40 leather hides per day and those who work up to 200 hides per day. Extremely simple to use, this system employs cutting-edge hardware and software solutions providing a very high level of working accuracy.

How Korium Jet works

According to the client's needs, Korium Jet can be configured as an online or offline system. With the online version, the various leather working steps have to be performed sequentially, from the defect detection and marking, to the scanning and the subsequent automatic template nesting, and finally to the cutting. The offline version allows for the best use of the system's high modularity, and provides three stages. The first is the image acquisition of the leather hide, after being appropriately inspected and its defects marked by the operator. After the scan, the leather hide is labelled and stored for later use. In the second stage, the operator launches the PC application for the automatic nesting of the templates to be cut on the previously scanned hides, storing the result. During the third and last stage, the operator lays the chosen leather hide out on the table and retrieves the corresponding saved image. The hide can be freely positioned on the cutting bench, because the exact position is detected by a camera. The cutting machine software recognizes the leather hide by its barcode, loads the nesting data and generates the optimal cutting path for the waterjet heads, which is finally sent to the system. In case the nesting has provided for the recovery of part of the hide, the software will print a new barcode to stick on it.

Monitoring software

A specific software takes care of the leather-working management analysis, and provides a real time overview of production statistics, leather usage and orders. Therefore it's possible to monitor the efficiency of the working processes constantly and estimate future costs, raw materials supplies and comparisons among different suppliers.

One or more benches – it's up to the client

According to the production needs of every single client, the machine is available in three versions: with one bench and one cutting head; with two benches and one cutting head; and the high-end version, with two cutting benches and heads. The measurements can be customized according to the specific needs of the client.